|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **福州市屏山小学校园环境文化** | | | | | |
| 序号 | 项目 | 材质 | 单价 | 数量 | 总价 |
| 1 | 办公区墙面文化 | **材质**：1.工业级PVC板材，厚度≥20mm，要求执行GB/T13520-1992 ，相对密度为1.35-1.45，弹性模量1500-3000MPa。断裂伸长率200%-450%。静摩擦因数为0.4-0.5，动摩擦因数为0.23 。  2.UV高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，2H铅笔测试不允许有划痕、划伤；用棉布擦拭，施力1kg/cm2，往复 500次，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性≥24 h。  工艺：激光切割亚克力-UV高清打印图案-烤漆2道底漆-激光切割PVC-耐候胶胶合-再补汽车原子灰-打磨-喷汽车面漆3道-整体造型固定且用结构胶加固；  **整体规格**：宽≥1800mm，高≥1500mm | 1950 | 1面 | 1950 |
| 2 | 党建室不忘初心，牢记使命文化墙 | **规格:**390x110cm,  **材质：**1.天然砂岩石粉铸模浮雕，(吸水量，g/10min：2；粘结强度 /MPa，标  准状态下：0.6，冻融循环(5 次)：0.4；动态抗开裂，基层裂缝:0.3，腻子层，  无裂纹；低温稳定性，不变质；干燥时间(表干)/h:2)。  2.工业级PVC板材，厚度≥20mm，要求执行GB/T13520-1992 ，相对密度为1.35-1.45，弹性模量1500-3000MPa。断裂伸长率200%-450%。静摩擦因数为0.4-0.5，动摩擦因数为0.23 。  3.UV高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，2H铅笔测试不允许有划痕、划伤；用棉布擦拭，施力1kg/cm2，往复 500次，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性≥24 h。  4.喷漆工艺  **工艺：**泥稿制作-定样制模-浇制外模-浇制内膜-清脱外模-内膜整形-修补打磨-主体造型完成-激光切割PVC-补汽车原子灰-打磨-喷汽车漆3道-固定到墙面且用结构胶加固。 | 1886 | 1套 | 1886 |
| 3 | 中小学守则文化墙 | **规格:**343x120cm,  **材质：**1.天然砂岩石粉铸模浮雕，(吸水量，g/10min：2；粘结强度 /MPa，标  准状态下：0.6，冻融循环(5 次)：0.4；动态抗开裂，基层裂缝:0.3，腻子层，  无裂纹；低温稳定性，不变质；干燥时间(表干)/h:2)。  2.工业级PVC板材，厚度≥20mm，要求执行GB/T13520-1992 ，相对密度为1.35-1.45，弹性模量1500-3000MPa。断裂伸长率200%-450%。静摩擦因数为0.4-0.5，动摩擦因数为0.23 。  3.UV高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，2H铅笔测试不允许有划痕、划伤；用棉布擦拭，施力1kg/cm2，往复 500次，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性≥24 h。  4.喷漆工艺  **工艺：**泥稿制作-定样制模-浇制外模-浇制内膜-清脱外模-内膜整形-修补打磨-主体造型完成-激光切割PVC-补汽车原子灰-打磨-喷汽车漆3道-固定到墙面且用结构胶加固。 | 1437 | 1套 | 1437 |
| 4 | 校园督学牌 | **规格：**40x60cm，3mm亚克力+1cmpvc  **材质：**亚克力板材(PMMA材料)，厚度≥3mm，复合工艺使用。通透度≥82%，使用温度85°以下。工业级PVC板材，厚度≥20mm，要求执行GB/T13520-1992 ，相对密度为1.35-1.45，弹性模量1500-3000MPa。断裂伸长率200%-450%。UV高清打印。  **工艺：**激光切割亚克力-UV高清打印图案-烤漆2道底漆-激光切割PVC-耐候胶胶合 | 176 | 3个 | 528 |
| 5 | 校园电话牌 | **规格：**30x45cm,  **材质：**亚克力板材(PMMA材料)，厚度≥3mm，复合工艺使用。通透度≥82%，使用温度85°以下。工业级PVC板材，厚度≥20mm，要求执行GB/T13520-1992 ，相对密度为1.35-1.45，弹性模量1500-3000MPa。断裂伸长率200%-450%。  UV高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%。  **工艺：**激光切割亚克力-UV高清打印图案-烤漆2道底漆-激光切割PVC-耐候胶胶合 | 89 | 2个 | 178 |
| 6 | 精神文明建设文化 | **规格：**70x120cm  **材质：**亚克力板材(PMMA材料)，厚度≥3mm，复合工艺使用。通透度≥82%，使用温度85°以下。工业级PVC板材，厚度≥20mm，要求执行GB/T13520-1992 ，相对密度为1.35-1.45，弹性模量1500-3000MPa。断裂伸长率200%-450%。  UV高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%。  **工艺：**激光切割亚克力-UV高清打印图案-烤漆2道底漆-激光切割PVC-耐候胶胶合 | 320 | 6个 | 1920 |
| 7 | 党支部建设文化 | **规格：**59x100cm  **材质：**亚克力板材(PMMA材料)，厚度≥3mm，复合工艺使用。通透度≥82%，使用温度85°以下。工业级PVC板材，厚度≥20mm，要求执行GB/T13520-1992 ，相对密度为1.35-1.45，弹性模量1500-3000MPa。断裂伸长率200%-450%。  UV高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%。  **工艺：**激光切割亚克力-UV高清打印图案-烤漆2道底漆-激光切割PVC-耐候胶胶合 | 410 | 2个 | 820 |
| 8 | 多功能室  墙面文化装饰 | **小人规格：**120x120cm  **材质：**亚克力板材(PMMA材料)，厚度≥1mm，复合工艺使用。通透度≥82%，使用温度85°以下。工业级PVC板材，厚度≥20mm，要求执行GB/T13520-1992 ，相对密度为1.35-1.45，弹性模量1500-3000MPa。断裂伸长率200%-450%。  UV高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%。  **工艺：**激光切割亚克力-UV高清打印图案-烤漆2道底漆-激光切割PVC-耐候胶胶合 | 36 | 17个 | 612 |
| 9 | 党建室文化 | **规格：**480x120cm  **材质：**亚克力板材制作三层  (PMMA材料)，厚度≥2mm，复合工艺使用。通透度≥82%，使用温度85°以下。工业级PVC板材，厚度≥20mm，要求执行GB/T13520-1992 ，相对密度为1.35-1.45，弹性模量1500-3000MPa。断裂伸长率200%-450%。  UV高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%。  **工艺：**激光切割亚克力-UV高清打印图案-烤漆2道底漆-激光切割PVC-耐候胶胶合 | 2100 | 1套 | 2100 |
| 10 | 党建室  少先队文化 | **规格：**120\*90cm  **材质：**亚克力板材(PMMA材料)，厚度≥2mm，复合工艺使用。通透度≥82%，使用温度85°以下。工业级PVC板材，厚度≥20mm，要求执行GB/T13520-1992 ，相对密度为1.35-1.45，弹性模量1500-3000MPa。断裂伸长率200%-450%。  UV高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%。  **工艺：**激光切割亚克力-UV高清打印图案-烤漆2道底漆-激光切割PVC-耐候胶胶合 | 356 | 2个 | 712 |
| 11 | 小厨房文化墙 | **规格：**100x100cm  **材质：**亚克力板材  (PMMA材料)，厚度≥1mm，复合工艺使用。通透度≥82%，使用温度85°以下。工业级PVC板材，厚度≥20mm，要求执行GB/T13520-1992 ，相对密度为1.35-1.45，弹性模量1500-3000MPa。断裂伸长率200%-450%。  UV高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%。  **工艺：**激光切割亚克力-UV高清打印图案-烤漆2道底漆-激光切割PVC-耐候胶胶合 | 109 | 8个 | 872 |
| 12 | 会议室  站台文字 | **规格：**中英字68x44cm标志 20x20cm  **材质：**亚克力板材(PMMA材料)，厚度≥3mm，复合工艺使用。通透度≥82%，使用温度85°以下。工业级PVC板材，厚度≥20mm，要求执行GB/T13520-1992 ，相对密度为1.35-1.45，弹性模量1500-3000MPa。断裂伸长率200%-450%。  UV高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%。  **工艺：**激光切割亚克力-UV高清打印图案-烤漆2道底漆-激光切割PVC-耐候胶胶合 | 267 | 1套 | 267 |
| 13 | 禁毒教育工作宣传 | **规格:**41x54cm  **材质：**油墨组织：溶剂油墨、喷绘油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性24 h。  **工艺：**户外高清背胶亚膜  高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 29 | 1 | 29 |
| 14 | 职工室领导小组成员牌 | **规格:**80x100cm  **材质：**油墨组织：溶剂油墨、喷绘油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性24 h。  **工艺：**户外高清背胶亚膜  高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 78 | 1 | 78 |
| 15 | 宣誓誓词文化墙 | **规格:**80x100cm  **材质：**油墨组织：溶剂油墨、喷绘油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性24 h。  **工艺：**户外高清背胶亚膜  高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 78 | 1 | 78 |
| 16 | 党支部挂图 | **规格：**59x100cm  **材质：**亚克力板材(PMMA材料)，厚度≥3mm，复合工艺使用。通透度≥82%，使用温度85°以下。工业级PVC板材，厚度≥20mm，要求执行GB/T13520-1992 ，相对密度为1.35-1.45，弹性模量1500-3000MPa。断裂伸长率200%-450%。  UV高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%。  **工艺：**激光切割亚克力-UV高清打印图案-烤漆2道底漆-激光切割PVC-耐候胶胶合 | 260 | 1 | 260 |
| 17 | 少先队文件夹封面 | **规格：**53.6x32.6cm  **材质：**油墨组织：溶剂油墨、喷绘油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性24 h。  **工艺：**户外高清背胶亚膜  高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 9 | 60张 | 540 |
| 18 | 党建资料文件夹封面 | **规格：**53.6x32.6cm  **材质：**油墨组织：溶剂油墨、喷绘油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性24 h。  **工艺：**户外高清背胶亚膜  高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 9 | 60张 | 540 |
| 19 | 队部室文化墙 | **规格：**337x139cm  **材质：**亚克力板材制作三层  (PMMA材料)，厚度≥2mm，复合工艺使用。通透度≥82%，使用温度85°以下。工业级PVC板材，厚度≥20mm，要求执行GB/T13520-1992 ，相对密度为1.35-1.45，弹性模量1500-3000MPa。断裂伸长率200%-450%。  UV高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%。  **工艺：**激光切割亚克力-UV高清打印图案-烤漆2道底漆-激光切割PVC-耐候胶胶合 | 1768 | 1 | 1768 |
| 20 | 学生风采墙照片 | **材质：**喷绘高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，纤维纸基，层氧化钡。在相纸纸基上加以薄层氧化钡，在树脂层的相纸在氧化钡层上多加聚乙烯树脂层，用以阻止冲洗相纸时化学液体进入纸基。增加感光乳剂层用于相纸表面保护层。  **工艺：**UV高清打印图案-耐候胶胶合-户外高清相纸喷绘插卡-整体造型通过膨胀螺丝固定且用结构胶加固；  **矩形规格：**28.5x38.5cm | 23 | 20 | 460 |
| 21 | 教师风采墙照片 | **材质：**喷绘高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，纤维纸基，层氧化钡。在相纸纸基上加以薄层氧化钡，在树脂层的相纸在氧化钡层上多加聚乙烯树脂层，用以阻止冲洗相纸时化学液体进入纸基。增加感光乳剂层用于相纸表面保护层。  **工艺：**UV高清打印图案-耐候胶胶合-户外高清相纸喷绘插卡-整体造型通过膨胀螺丝固定且用结构胶加固；  **圆形规格：**30x30cm | 23 | 24 | 552 |
| 23 | 楼道文化照片 | **材质：**喷绘高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，纤维纸基，层氧化钡。在相纸纸基上加以薄层氧化钡，在树脂层的相纸在氧化钡层上多加聚乙烯树脂层，用以阻止冲洗相纸时化学液体进入纸基。增加感光乳剂层用于相纸表面保护层。  **工艺：**UV高清打印图案-耐候胶胶合-户外高清相纸喷绘插卡-整体造型通过膨胀螺丝固定且用结构胶加固；  **规格：**42x22cm | 15 | 42张 | 630 |
| 24 | 楼道书法作品文化 | **材质：**喷绘高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，纤维纸基，层氧化钡。在相纸纸基上加以薄层氧化钡，在树脂层的相纸在氧化钡层上多加聚乙烯树脂层，用以阻止冲洗相纸时化学液体进入纸基。增加感光乳剂层用于相纸表面保护层。  **工艺：**UV高清打印图案-耐候胶胶合-户外高清相纸喷绘-整体造型通过膨胀螺丝固定且用结构胶加固；  **规格：**157x54.5cm | 106 | 4张 | 424 |
| 25 | 楼道活动照片 | **材质：**喷绘高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，纤维纸基，层氧化钡。在相纸纸基上加以薄层氧化钡，在树脂层的相纸在氧化钡层上多加聚乙烯树脂层，用以阻止冲洗相纸时化学液体进入纸基。增加感光乳剂层用于相纸表面保护层。  **工艺：**UV高清打印图案-耐候胶胶合-户外高清相纸喷绘插卡-整体造型通过膨胀螺丝固定且用结构胶加固；  **规格**：42x22cm | 17 | 4张 | 68 |
| 26 | 教职工室  照片 | **材质：**喷绘高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，纤维纸基，层氧化钡。在相纸纸基上加以薄层氧化钡，在树脂层的相纸在氧化钡层上多加聚乙烯树脂层，用以阻止冲洗相纸时化学液体进入纸基。增加感光乳剂层用于相纸表面保护层。  **工艺：**UV高清打印图案-耐候胶胶合-户外高清相纸喷绘插卡-整体造型通过膨胀螺丝固定且用结构胶加固；  **规格：**30x25cm | 19 | 28张 | 532 |
| 27 | 科室牌 | **规格：**290x328mm  **材质：**喷绘高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，纤维纸基，层氧化钡。  **工艺：**在相纸纸基上加以薄层氧化钡，在树脂层的相纸在氧化钡层上多加聚乙烯树脂层，用以阻止冲洗相纸时化学液体进入纸基。增加感光乳剂层用于相纸表面保护层。 | 7 | 5张 | 35 |
| 28 | 电梯条 | **规格：**120x30cm  **材质：**油墨组织：溶剂油墨、喷绘油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性24 h。  **工艺：**户外高清背胶亚膜  高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 39 | 3张 | 117 |
| 29 | 实验室窗户文化 | **规格：**207x102cm  **材质：下部分不锈钢挡板，上部喷绘贴玻璃**  **工艺：**户外高清背胶亚膜  高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 698 | 4个 | 2792 |
| 30 | 多功能室窗文化 | **规格：**122.5x109cm  **材质：背不锈钢挡板，面贴喷绘**  **工艺：**户外高清背胶亚膜  高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 654 | 1 | 654 |
| 31 | 学校平面图 | **规格:**2x1m  **材质：**油墨组织：溶剂油墨、喷绘油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性24 h。  **工艺：**户外高清背胶亚膜  高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 200 | 1张 | 200 |
| 32 | 活动二维码 | **规格：**23.74x29.39cm，  **材质：**油墨组织：溶剂油墨、喷绘油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性24 h。  **工艺：**户外高清背胶亚膜  高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 6 | 6张 | 36 |
| 33 | 垃圾桶大标签 | **规格:**25×45 cm  **材质：**油墨组织：溶剂油墨、喷绘油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性24 h。  **工艺：**户外高清背胶亚膜  高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 40 | 10张 | 400 |
| 34 | 垃圾桶小标签 | **规格:**22x38cm  **材质：**油墨组织：溶剂油墨、喷绘油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性24 h。  **工艺：**户外高清背胶亚膜  高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 20 | 14张 | 280 |
| 35 | 卫生间指示牌 | **规格**：350x150mm  **材质**：亚克力板材(PMMA材料)，厚度≥2mm，复合工艺使用。通透度≥82%，使用温度85°以下。  UV高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%。  添加安全胸针，不易变形，耐久性  **工艺：**激光切割亚克力-UV高清打印图案-耐候胶胶合 | 80 | 12面 | 960 |
| 36 | 学校展示图 | **规格：**59.5x79.5cm  **材质：**油墨组织：溶剂油墨、喷绘油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性24 h。  **工艺：**户外高清背胶亚膜  高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 50元 | 2张 | 100 |
| 37 | 手提袋 | **规格**：35x20cm  **材质**：喷绘高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强；  耐磨性绳。  **工艺**：在原纸上涂布一层涂料液，经超级压光制成。定量为300克，铜板单面彩色印刷。人工手工折成品。 | 3.9 | 1000个 | 3900 |
| 38 | 横幅 | **规格：**450x45cm  **材质：**喷绘高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强。  **工艺：**热转印和喷绘技术制作横幅 | 80 | 6条 | 480 |
| 39 | 活动通知 | **规格**：50x80cm  **材质**：油墨组织：溶剂油墨、喷绘油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性24 h。  **工艺：**户外高清背胶亚膜  高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 45 | 1张 | 45 |
| 40 | 督学门型展板 | **规格**：120x200cm  **材质：**油墨组织：溶剂油墨、喷绘油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性24 h。  **工艺：**户外高清背胶亚膜  高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 190 | 2张 | 380 |
| 41 | 劳动节宣传展板 | **规格：**100x200cm  **材质：**油墨组织：溶剂油墨、喷绘油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性24 h。  **工艺：**户外高清背胶亚膜  高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 130 | 6张 | 780 |
| 42 | 回收利用标志图 | **规格：**22x25cm  **材质：**油墨组织：溶剂油墨、喷绘油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性24 h。  **工艺：**户外高清背胶亚膜  高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 15 | 61张 | 915 |
| 43 | 运动会运动牌 | **规格：**10x10cm  **材质：**油墨组织：溶剂油墨、喷绘油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性24 h。  **工艺：**户外高清背胶亚膜  高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 5 | 120张 | 600 |
| 44 | 画展展示走廊的画a | **规格：**270x385mm  **材质：**喷绘高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，纤维纸基，层氧化钡。  **工艺：**在相纸纸基上加以薄层氧化钡，在树脂层的相纸在氧化钡层上多加聚乙烯树脂层，用以阻止冲洗相纸时化学液体进入纸基。增加感光乳剂层用于相纸表面保护层。 | 14 | 60张 | 840 |
| 45 | 画展展示走廊的画b | **规格：**585x385mm  **材质：**喷绘高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，纤维纸基，层氧化钡。  **工艺：**在相纸纸基上加以薄层氧化钡，在树脂层的相纸在氧化钡层上多加聚乙烯树脂层，用以阻止冲洗相纸时化学液体进入纸基。增加感光乳剂层用于相纸表面保护层。 | 14 | 58张 | 812 |
| 46 | 画展展示走廊的画3 | **规格：**550x330mm  **材质：**喷绘高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，纤维纸基，层氧化钡。  **工艺：**户外高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 14 | 12张 | 168 |
| 47 | 楼道相片 | **规格：**220x417mm  **材质：**喷绘高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，纤维纸基，层氧化钡。  **工艺：**在相纸纸基上加以薄层氧化钡，在树脂层的相纸在氧化钡层上多加聚乙烯树脂层，用以阻止冲洗相纸时化学液体进入纸基。增加感光乳剂层用于相纸表面保护层。 | 15 | 43张 | 645 |
| 48 | 停车场进出口标志 | **规格：**100x30cm  **材质：**油墨组织：溶剂油墨、喷绘油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性24 h。  **工艺：**户外高清背胶亚膜  高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 24 | 1张 | 24 |
| 49 | 运动会运动牌 | **规格：**59x100cm  **材质：**亚克力板材(PMMA材料)，厚度≥3mm，复合工艺使用。通透度≥82%，使用温度85°以下。  UV高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%。  添加安全胸针，不易变形，耐久性  **工艺：**激光切割亚克力-UV高清打印图案-安全胸针-耐候胶胶合 | 13 | 50个 | 650 |
| 50 | 六一节活动展板 | **规格：**100x200cm  **材质：**油墨组织：溶剂油墨、喷绘油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性24 h。  **工艺：**户外高清背胶亚膜  高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 130 | 6张 | 780 |
| 51 | 运动会手举牌 | **规格：**120x50cm  **材质：**1.油墨组织：溶剂油墨、喷绘油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性24 h。  2.PS颗粒，双次发泡，第一次为3.5mm左右，泡到5.0-5.2mm左右，第二次发泡后就可以直接涂胶贴合。面皮的基材是PVC，一般为0.08m-0.1mm，小板≥0.9×2.4，面皮≥0.08-0.1mm，大板≥1.2×2.4，面皮≥0.16mm，PVC面，PS材料芯，中性胶水，胶水在面皮和板芯同时涂胶相互粘贴。  **工艺：**户外高清背胶亚膜  高清打印，背面刷上胶液。在胶液中加入可溶性的色素而成，无色、无异味、无毒性。 | 58 | 9个 | 522 |
| 52 | 科室牌相纸 | **规格：**290x328mm  **材质：**喷绘高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，纤维纸基，层氧化钡。  **工艺：**在相纸纸基上加以薄层氧化钡，在树脂层的相纸在氧化钡层上多加聚乙烯树脂层，用以阻止冲洗相纸时化学液体进入纸基。增加感光乳剂层用于相纸表面保护层。 | 7 | 1张 | 7 |
| 53 | 画展文化板 | **规格：**9500x3500mm  太空桁架，黑底布,分三层桁架，并做异形厚度 | 1310 | 1 | 1310 |
| 550灯布 | 1200 | 1 | 1200 |
| 54 | 画展画框 | 实木画框：8开规格78.7x109.2cm，  **规格：**2300x450mm  PVC雕刻烤漆2厘米 | 200 | 8个 | 1600 |
| 55 | 端午节活动展示架 | **规格：**1000x500mm  1.油墨组织：溶剂油墨、喷绘油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性24 h。  2.PS颗粒，双次发泡，第一次为3.5mm左右，泡到5.0-5.2mm左右，第二次发泡后就可以直接涂胶贴合。面皮的基材是PVC，一般为0.08m-0.1mm，小板≥0.9×2.4，面皮≥0.08-0.1mm，大板≥1.2×2.4，面皮≥0.16mm，PVC面，PS材料芯，中性胶水，胶水在面皮和板芯同时涂胶相互粘贴。 | 250 | 5个 | 1250 |
| 单杠展示架 | 150 | 5个 | 750 |
| 56 | 队部室名言文字 | **规格：**2450x400mm  **材质：**亚克力板材(PMMA材料)，厚度≥2mm，复合工艺使用。通透度≥82%，使用温度85°以下。  UV高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%。  添加安全胸针，不易变形，耐久性  **工艺：**激光切割亚克力-UV高清打印图案-耐候胶胶合 | 152 | 11个 | 1672 |
| 57 | 厨师房  墙面标识 | **规格：**1150x220mm  **材质：**亚克力板材(PMMA材料)，厚度≥2mm，复合工艺使用。通透度≥82%，使用温度85°以下。  UV高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%。  添加安全胸针，不易变形，耐久性  **工艺：**激光切割亚克力-UV高清打印图案-耐候胶胶合 | 356 | 1个 | 356 |
| 58 | 党建活动  泡沫字 | 泡沫字**规格：**1200x1000mm  高200厘米，宽400厘米 | 1858 | 1组 | 1858 |
| 底板5320x1140mm | 1820 | 1820 |
| 包红色地毯 | 500 | 500 |
| 59 | 队部室  队徽文化 | 规格：80x70cm  **材质：**亚克力板材(PMMA材料)，厚度≥2mm，复合工艺使用。通透度≥82%，使用温度85°以下。  UV高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%。  添加安全胸针，不易变形，耐久性  **工艺：**激光切割亚克力-UV高清打印图案-耐候胶胶合 | 544 | 1个 | 544 |
| 60 | 学校校貌展示板 | **规格**：156.5x113cm  **材质**：1.油墨组织：溶剂油墨、喷绘油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性24 h。  2.PS颗粒，双次发泡，第一次为3.5mm左右，泡到5.0-5.2mm左右，第二次发泡后就可以直接涂胶贴合。面皮的基材是PVC，一般为0.08m-0.1mm，小板≥0.9×2.4，面皮≥0.08-0.1mm，大板≥1.2×2.4，面皮≥0.16mm，PVC面，PS材料芯，中性胶水，胶水在面皮和板芯同时涂胶相互粘贴。  3.pv灰色包边 | 178 | 1面 | 178 |
| 61 | 合计 | / | / | / | 49401 |

1、样品要求

①递交时间：供应 商的样品须在投标截止时间前送达至采校方，逾期不予受理。样品须按顺序摆放整齐，在上面应贴标签，标签上应注明货物名 称，满足次啊购需求的由校方出具样品送达说明函参与本项目报名。

②样品内容及要求：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **要求** | **数量** | **图例** |
| 12 | 师德师风主题浮雕（办公区过道） | **材质：**1.仿花岗岩纹天然砂岩石粉铸模浮雕，(吸水量，g/10min：2；粘结强度 /MPa，标  准状态下：0.6，冻融循环(5 次)：0.4；动态抗开裂，基层裂缝:0.3，腻子层，  无裂纹；低温稳 定性，不变质；干燥时间(表干)/h:2)。  2.工业级PVC板材，厚度≥20mm，要求执行GB/T13520-1992 ，相对密度为1.35-1.45，弹性模量1500-3000MPa。断裂伸长率200%-450%。静摩擦因数为0.4-0.5，动摩擦因数为0.23 。  3.UV高清打印，油墨组织,：溶剂油墨、UV油墨；溶剂： 60-70%；添加剂： 5%；固含量：30-40%；颜料含量：15-20%，耐候性强，2H铅笔测试不允许有划痕、划伤；用棉布擦拭，施力1kg/cm2，往复 500次，擦拭点不退色，无明显磨痕；耐腐蚀和耐候性≥24 h。  4.喷漆工艺  **工艺：**泥稿制作-定样制模-浇制外模-浇制内膜-清脱外模-内膜整形-修补打磨-主体造型完成-激光切割PVC-补汽车原子灰-打磨-喷汽车漆3道-固定到墙面且用结构胶加固；。  **样品规格：**宽≥1300mm，高≥1300mm，厚度≥40mm | 1面 | 1560171006(1) |

③供应 商所提供样品须能清晰反映产品各组成部分材质，逾期送达的、未提供样品、样品提供不全的、样品不符合询价文件要求的，均视为样品不合格，按照无效文件处理。

④成交供应 商样品须交由采购人封存保留作为验收样本

⑤若成交供应 商所提供实物与样品不符则采购人可要求退货，采购人可按合同规定向成交供应 商进行索赔或将暂时使用成交供应 商提供的货物直至成交供应 商重新提供与样品相符的货物。

**样品送达地点：福州市屏山小学**

**联系人：陈主任 137 7458 5378**